

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)
Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen**

Dokument č.:
ZH-TF01.ZP

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**
výr.č.: **80 EG-10001**

Umiestnenie: *Kysl. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Opis: *prípojné potrubie od jestv.plynovodu – trasa
A3 vedené na potrubnom moste ku odparovaču
W 73101, zhotovené z uhlíkovej ocele 1.0254*

Objem / Svetlosť: *DN 80*
Pracovný tlak: *6 bar*

Max. dovolený tlak: *10 bar*
Max./Min. dovolená teplota : *-40 / +50 °C*

Kapacita / prac. látka: *zemný plyn*

Kategória: *0.*

Použitý modul: *B1 + F + A*

Číslo zost./ISO výkresu: *792.87106, rev. B*

Číslo súpisu materiálu: *LV 80 EG-10001
AA10C1 B.xls*

Rok výroby: *2005*

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Schválenie návrhu:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno
Overenie označenia na TLZ:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno
Overenie zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno	Certifikáty materiálu:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
		Protokoly rozmer.kontroly:	–

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: *8,6 / 7,2 bar*
Skúšobné médium: *stlačený vzduch*
Čas zotrvania na skúš. tlaku: *12 h*
Tlakomer: *005996, 0 – 1,6 MPa*
Dátum skúšky: *9.08 / 14.09.2005*
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*

Skúšobný technik výrobcu
Meno: *Ján Martočko*
Číslo osvedčenia: *030 IKO 2001 PZ A*

Notifikovaný inšp. orgán
Názov: *Technická inšpekcia*
Adresa: *Južná trieda 95, 040 48 Košice*
Identif. kód: *–*
Meno inšpektora: *Ing. Bölcsházy*
Číslo vydaného osvedčenia: *3742/3/2005-PZ*
Dátum: *15.11.2005*

*Dodatok osvedčenia – skúška pripoj. časti:
3.02.2006

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno
Kontrola označenia TLZ:	–
Kontrola náterov:	–

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Typ, počet:	–
Nastavený otvár. tlak:	–

Odchýlky – poznámky:

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie
Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre
tlakové a plynové zariadenia*
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

Dátum: *3.02.06*

Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)

**ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO
SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment)
Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen**

Dokument č.:
ZH-TF02.PP

Tlak. zariadenie (TLZ): **Potrubie (Piping)**
výr.č.: **150 S-84005**

Kategória: I.

Umiestnenie: *Kyslík. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice*

Použitý modul: A

Opis: *prívodné potrubie do odparovača W64001,
z uhlíkovej ocele 1.0305*

Číslo zost./ISO výkresu: 792.87106, rev. F

Objem / Svetlosť: DN 150

Číslo súpisu materiálu: 150 S-84005 LV
BA25C1 F.xls

Max. dovolený tlak: 20 bar

Rok výroby: 2005

Max. dovolená teplota : +310 °C

Kapacita / prac. látka: *vodná para*

VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno
Overenie identif. materiálov:	áno
Overenie označenia na TLZ:	áno
Overenie zvaračov:	áno
Kontrola zvar.spojov:	áno
Identifikácia NDT na TLZ:	áno
Overenie skompletizovania TLZ:	áno

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Schválenie návrhu:	áno
Schválenie WPS – WPAR:	áno
Certifikáty zvaračov:	áno
Certifikáty personálu NDT:	áno
Certifikáty materiálu:	áno
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–
Protokoly rozmer.kontroly:	–

TLAKOVÁ SKÚŠKA

Skúšobné podmienky
Skúšobný tlak: 42 bar
Skúšobné médium: dusík
Čas zotrvania na skúš. tlaku: 30 min
Tlakomer: BD 028465, 0–25 MPa
Dátum skúšky: 5.10.2005
Výsledok tlak. skúšky: *vyhovujúci*
Skúšobný technik výrobcu
Meno: *Vladimír Križovič*
Číslo osvedčenia: 0005-IKO/2005 TZ

Notifikovaný inšp. orgán
Názov:
Adresa:
Identif. kód:
Meno inšpektora:
Číslo vydaného osvedčenia:
Dátum:

KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno
Kontrola označenia TLZ:	–
Kontrola náterov:	–

KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA

	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)
Typ, počet:	–
Nastavený otvár. tlak:	–

Odchýlky – poznámky:

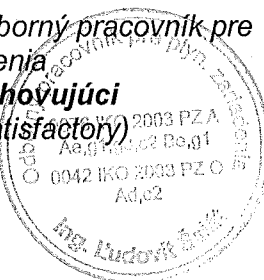
Zmeny v dispozičnom riešení potrubia.

Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie

Meno: *Ing. Ľudovít Šalát*
Funkcia / kvalifikácia: *odborný pracovník pre
tlakové a plynové zariadenia*
Výsledok hodnotenia: **vyhovujúci**
(satisfactory)

Dátum: 18.10.05
Podpis: *Šalát*

(Pečiatka:)



ZÁVEREČNÉ HODNOTENIE TLAKOVÉHO ZARIADENIA V SÚLADE SO SMERNICOU 97/23/EC / NAR. VLÁDY SR 576/2002 Z.z. (Final Assessment) Dodávateľ / Výrobca : Air Liquide AGS / VAM Anlagentechnik und Montagen		Dokument č.: ZH-TF03.PP																																		
Tlak. zariadenie (TLZ): Potrubie (Piping) výr.č.: 150 S-84006 Umiestnenie: <i>Kyslík. aparát č. 9 / U. S. Steel Košice</i> Opis: <i>prívodné potrubie do odparovača W73001, z uhlíkovej ocele 1.0305</i> Objem / Svetlosť: <i>DN 150</i> Max. dovolený tlak: <i>20 bar</i> Max. dovolená teplota : <i>+310 °C</i> Kapacita / prac. látka: <i>vodná para</i>	Kategória: <i>I.</i> Použitý modul: <i>A</i> Číslo zost./ISO výkresu: <i>792.87106, rev. F</i> Číslo súpisu materiálu: <i>150 S-84006 LV BA25C1 F.xls</i> Rok výroby: <i>2005</i>																																			
VIZUÁLNA KONTROLA – (STAVEBNÁ SKÚŠKA) – KONTROLA DOKUMENTOV																																				
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Overenie zhody s výr.výkresmi:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie identif. materiálov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie označenia na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola zvar.spojov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Identifikácia NDT na TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Overenie skompletizovania TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno	Overenie identif. materiálov:	áno	Overenie označenia na TLZ:	áno	Overenie zvaračov:	áno	Kontrola zvar.spojov:	áno	Identifikácia NDT na TLZ:	áno	Overenie skompletizovania TLZ:	áno	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Schválenie návrhu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Schválenie WPS – WPAR:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty zvaračov:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty personálu NDT:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Certifikáty materiálu:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly NDT a mech.skúšok:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Protokoly tep. sprac. po zvar.:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Protokoly rozmer.kontroly:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Schválenie návrhu:	áno	Schválenie WPS – WPAR:	áno	Certifikáty zvaračov:	áno	Certifikáty personálu NDT:	áno	Certifikáty materiálu:	áno	Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno	Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–	Protokoly rozmer.kontroly:	–
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Overenie zhody s výr.výkresmi:	áno																																			
Overenie identif. materiálov:	áno																																			
Overenie označenia na TLZ:	áno																																			
Overenie zvaračov:	áno																																			
Kontrola zvar.spojov:	áno																																			
Identifikácia NDT na TLZ:	áno																																			
Overenie skompletizovania TLZ:	áno																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Schválenie návrhu:	áno																																			
Schválenie WPS – WPAR:	áno																																			
Certifikáty zvaračov:	áno																																			
Certifikáty personálu NDT:	áno																																			
Certifikáty materiálu:	áno																																			
Protokoly NDT a mech.skúšok:	áno																																			
Protokoly tep. sprac. po zvar.:	–																																			
Protokoly rozmer.kontroly:	–																																			
TLAKOVÁ SKÚŠKA																																				
Skúšobné podmienky Skúšobný tlak: <i>42 bar</i> Skúšobné médium: <i>dusík</i> Čas zotrvania na skúš. tlaku: <i>30 min</i> Tlakomer: <i>BD 028465, 0–25 MPa</i> Dátum skúšky: <i>5.10.2005</i> Výsledok tlak. skúšky: <i>vyhovujúci</i> Skúšobný technik výrobcu Meno: <i>Vladimír Križovič</i> Číslo osvedčenia: <i>0005-IKO/2005 TZ</i>	Notifikovaný inšp. orgán Názov: Adresa: Identif. kód: Meno inšpektora: Číslo vydaného osvedčenia: Dátum:																																			
KONTROLA PO TLAKOVEJ SKÚŠKE		KONTROLA BEZPEČN. VÝSTROJA																																		
<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Kontrola na poškodenie TLZ:</td> <td>áno</td> </tr> <tr> <td>Kontrola označenia TLZ:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Kontrola náterov:</td> <td>–</td> </tr> </table>			<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Kontrola na poškodenie TLZ:	áno	Kontrola označenia TLZ:	–	Kontrola náterov:	–	<table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>Vyhov.</u> (áno/nie)</td> </tr> <tr> <td>Typ, počet:</td> <td>–</td> </tr> <tr> <td>Nastavený otvár. tlak:</td> <td>–</td> </tr> </table>		<u>Vyhov.</u> (áno/nie)	Typ, počet:	–	Nastavený otvár. tlak:	–																				
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Kontrola na poškodenie TLZ:	áno																																			
Kontrola označenia TLZ:	–																																			
Kontrola náterov:	–																																			
	<u>Vyhov.</u> (áno/nie)																																			
Typ, počet:	–																																			
Nastavený otvár. tlak:	–																																			
<u>Odchýlky – poznámky:</u> <i>Zmeny v riešení uloženia potrubia.</i>		Zodpovedný orgán za záverečné hodnotenie Meno: <i>Ing. Ľudovít Šalát</i> Funkcia / kvalifikácia: <i>odborný pracovník pre tlakové a plynové zariadenia</i> Výsledok hodnotenia: vyhovujúci (satisfactory) Dátum: <i>18.10.05</i> Podpis: <i>Šalát</i> (Pečiatka:)																																		